

POLIAMIDA 6

B300V30

POLIAMIDA 6 REFORÇADA COM 30% DE FIBRAS DE VIDRO.

AS INFORMAÇÕES ABAIXO SÃO DE CARÁTER MERAMENTE INFORMATIVO, E NÃO DEVEM SER ADOTADAS COMO LIMITES DE ESPECIFICAÇÃO. OS DADOS FORNECIDOS SÃO OBTIDOS ATRAVÉS DE ENSAIOS REALIZADOS ANUALMENTE EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ISO A 23°C/ 50% U.R.

PROPRIEDADES FÍSICAS	UNIDADES	MÉTODO ISO	VALORES TÍPICOS
DENSIDADE	g/ cm ³	1183	1,36
NÚMERO DE VISCOSIDADE (RESINA BASE)	ml/ g	307	140 – 160
ABSORÇÃO DE UMIDADE (EQUILÍBRIO)	%	-	2 – 2,5
PONTO DE FUSÃO	° C	3146	215 – 220
TEOR DE CINZAS (CALCINAÇÃO)	%	ITR003	28 – 32
CONTRAÇÃO APÓS MOLDAGEM	%	-	0,35 – 0,5

PROPRIEDADES MECÂNICAS

RESISTÊNCIA A TRAÇÃO	MPa	527-2	140
MÓDULO DE TRAÇÃO	MPa	527-2	8500
ALONGAMENTO NA RUPTURA	%	899-1	2,5
RESISTÊNCIA A FLEXÃO	MPa	178	200
MÓDULO DE FLEXÃO	MPa	178	7600
RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY	kJ/ m ²	179	90
RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY ENTALHADO	kJ/ m ²	179	15
RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD	kJ/ m ²	180	-
RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD ENTALHADO	kJ/ m ²	180	15,5
DUREZA POR PENETRAÇÃO DE ESFERA H358/ 30	MPa	2039-1	220

PROPRIEDADES TÉRMICAS

TEMPERATURA DE FLEXÃO SOB CARGA (HDT A)	° C	75-2	210
TEMPERATURA DE FLEXÃO SOB CARGA (HDT B)	° C	75-2	220
MÁX. TEMPERATURA DE SERVIÇO (POR ALGUMAS HORAS)	° C	-	200
COEF. DE EXPANSÃO LINEAR, LONG./ TRANSV. (23 – 80) ° C	10 ⁻⁵	-	-
CALOR ESPECÍFICO	W/ (m . K)	-	-

COMPORTAMENTO AO FOGO

UL 94	-	-	94 HB
FMVSS 302	-	-	Atende(+)

PROCESSAMENTO

TEMPERATURA/ TEMPO DE ESTUFAGEM	° C/ Hs	80 – 100/ 2 – 6
TEMPERATURA DE INJEÇÃO	° C	240 – 280
TEMPERATURA DE MOLDE	° C	60 – 100
HIDRATAÇÃO	° C/ Hs	60 – 100/ 4 – 6

OBS: VALORES TÍPICOS PARA RESINA DESUMIDIFICADA